

Sistema de filtración MD 920 / MD 1200



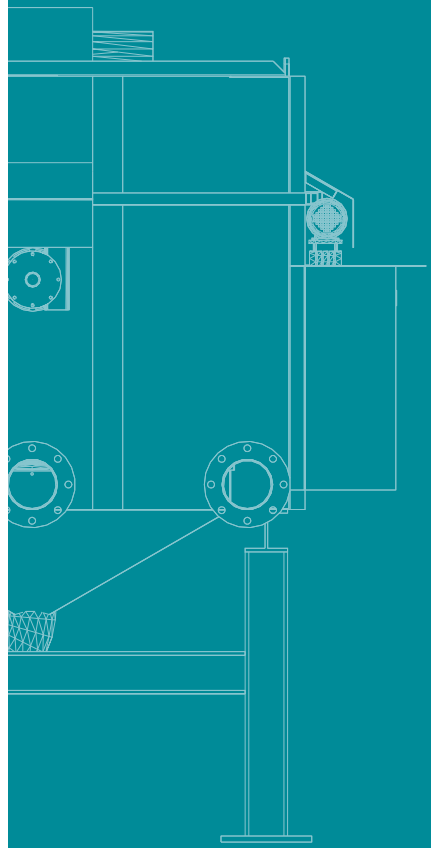
Pol. Ind. Carretera de Nules, C/ Coral s/n - Apdo. 311 - 12530 - Burriana (CASTELLÓN) - ESPAÑA
Tel.: (+34) 964 571 855 - Fax: (+34) 964 571 856 - www.sitrasl.com - info@sitrasl.com



gimeno
servicios

SITRA

Sistema de filtración MD 920 / MD 1200



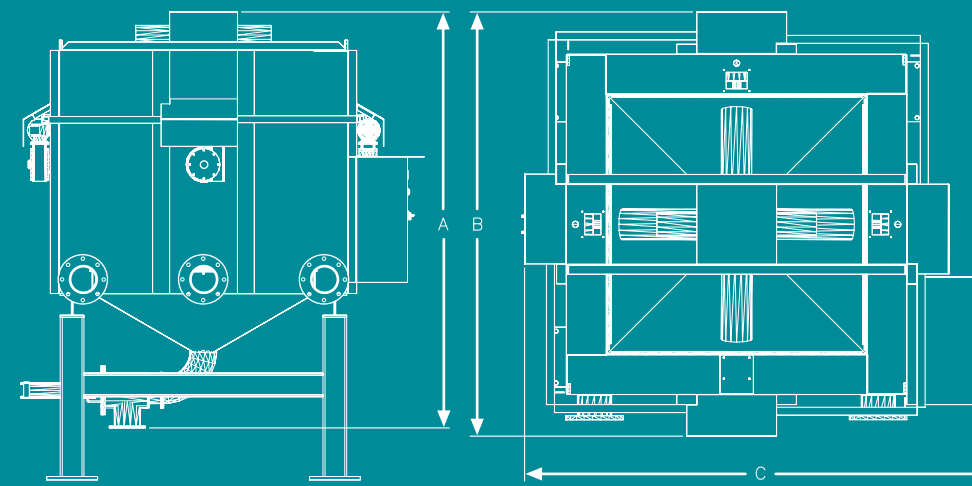
Sistema de filtración superficial mediante discos rotativos con luz de paso que, en función de la aplicación, se sitúa entre 50 y 500 μm y un caudal de tratamiento entre 1 y 1.000 m^3/h . Posee un sistema de alimentación y limpieza que permite el funcionamiento del sistema prácticamente en continuo, todo ello con una elevada robustez.



Características técnicas

Planta cotas

Alzado cotas



- Cuerpo de acero AISI 304/316.
- Malla de discos AISI 304/316.
- Accionamiento discos mediante motorreductor de transmisión directa.
- Sistema de limpieza adicional mediante agua/aire a presión.
- Sistema de evacuación de residuo mediante válvula con accionamiento neumático/eléctrico.
- Bancada soporte con HEB 140.
- Cuadro de maniobra para accionamiento automático/manual.

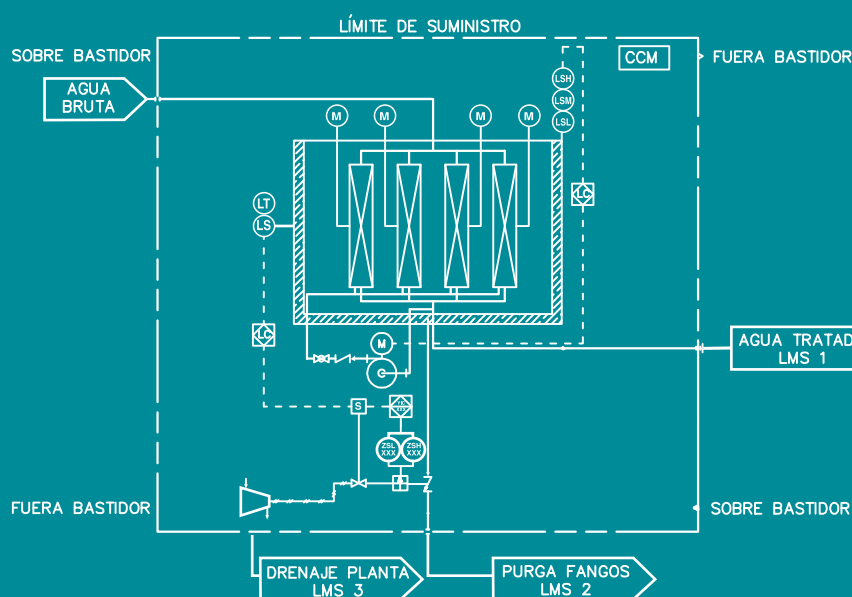
Modelo	Dimensiones			Peso (kg)	Potencia (kW)
	A (mm)	B (mm)	C (mm)		
MD 920	1.820	1.905	2.050	610	1,5
MD 1200	2.350	2.205	2.450	1.050	1,5

Aplicación

Diseñado para la eliminación de fibras y partículas discretas de tamaños nominales superiores a 50 μm . El equipo se posiciona como un sistema idóneo para el desbastado, pretratamiento y afino de aguas residuales urbanas e industriales.

El sistema de filtrado (patentado) permite separar eficientemente fibras y sólidos del agua tratada protegiendo equipos y/o procesos aguas abajo del mismo.

Diagrama P&I



El peculiar diseño de este sistema de filtración lo capacita, entre otras aplicaciones, para:

- Pretratamiento de agua bruta.
- Afino de agua residual pretratada.
- Protección de sistemas de depuración mediante MBR (eliminación de fibras).
- Afino de sistemas de tratamiento secundario.
- Protección de redes de riego por goteo.
- Recuperación de aguas de proceso.
- Adecuación a normativa de vertido a alcantarillado de aguas de proceso.

Ventajas

- Sencillez de operación.
- Robustez del sistema.
- Coste de mantenimiento prácticamente nulo.
- Mínimo consumo eléctrico.
- Necesidades de espacio reducidas.
- Capacidad de filtración de hasta 1.000 m^3/h .
- Disminución de carga en procesos posteriores.
- Reducción de reactivos en procesos posteriores.
- Protección efectiva frente a fibras en sistemas MBR.

Capacidad de Tratamiento

